

# MetalCraft



Прямые поставки от производителя

## 16K20

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ (УНИВЕРСАЛЬНЫЙ) СТАНОК

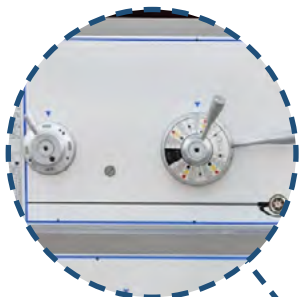
ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок **MetalCraft 16K20** - универсальное оборудование для выполнения широкого спектра токарно-винторезных операций: наружное и внутреннее точение, подрезание торцов, нарезание резьбы (метрической, дюймовой, модульной, питчевой), сверление, зенкование отверстий. Область применения: производства с мелкосерийным / штучным выпуском продукции, мастерские, ремонтные цеха, учебные заведения.

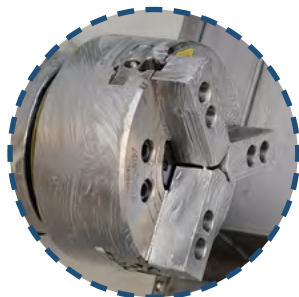
**Особенности токарно-винторезного станка 16K20:**

- Диаметр обработки над суппортом / станиной:  $\varnothing 220$  мм /  $\varnothing 420$  мм
- Максимальная длина заготовки / обработки: 1000 / 890 мм
- Коробка скоростей с большим диапазоном регулировки (24 шага) и плавным переключением
- Простая и неприхотливая в обслуживании конструкция
- Безопасность по стандарту ЕС: защита токарного патрона, резцедержателя и ходового винта
- Подвижный и неподвижный люнет в комплекте

Коробка скоростей



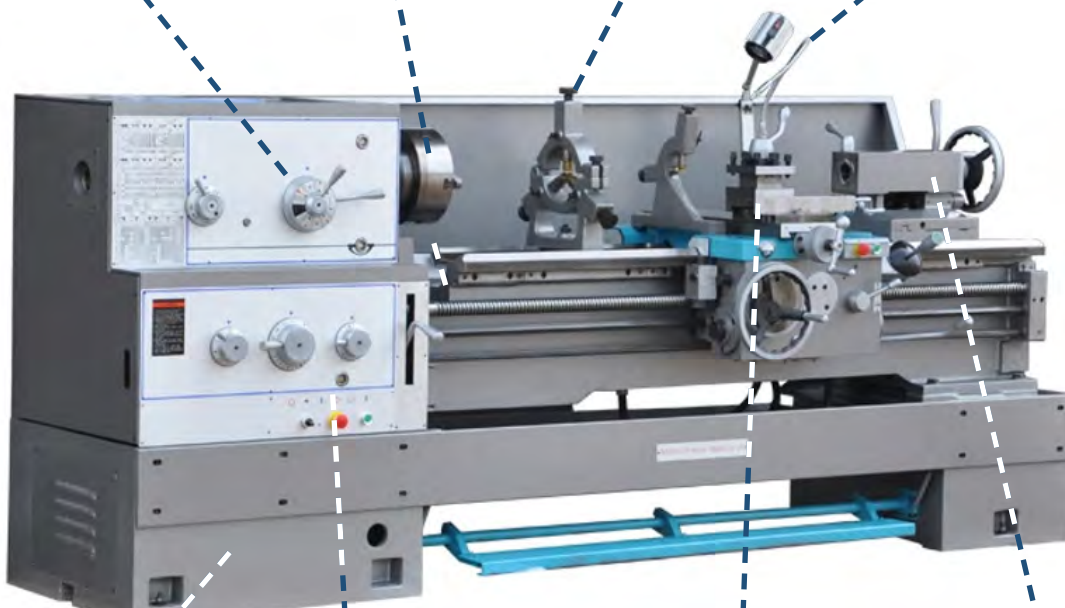
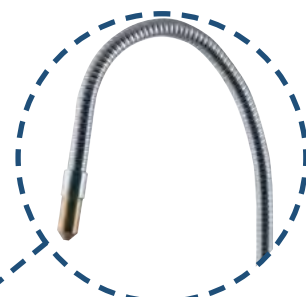
Трёхлапчатый токарный патрон



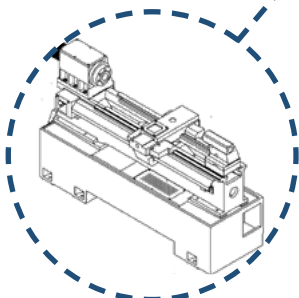
Люнет (опция)



Система подачи СОЖ



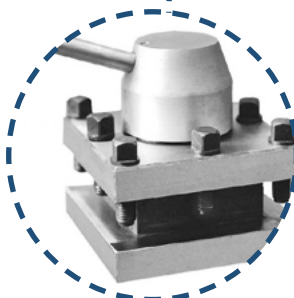
Цельнолитная станина из серого чугуна (Mehanit)



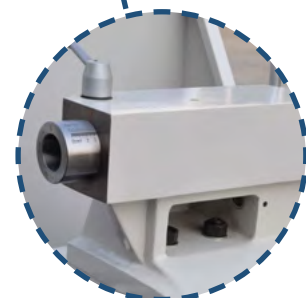
Коробка подач

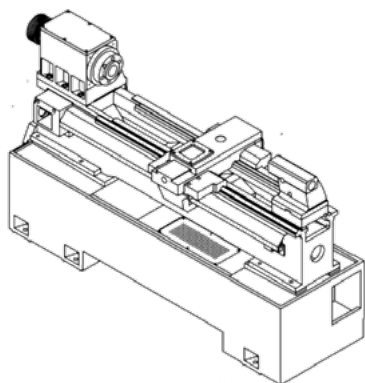


Резцедержатель (25x25 мм, поворот  $\pm 90^\circ$ )



Задняя бабка МТ5



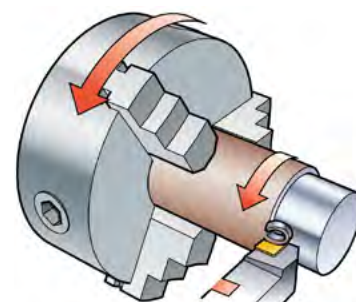


### 1. Цельнолитая чугунная станина

В станках серии 16K20 используется цельнолитая из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

### 2. Надежный высокоскоростной шпиндель

В станках 16K20 применяется шпиндель **C6 (A-6)**: 24 скорости от 9 до 1600 об/мин. Данная модель шпинделя отличается повышенной жесткостью и точностью. Направляющие и шестерни проходят закалку поверхности с последующей шлифовкой, что позволяет увеличить срок службы узла и значительно снизить уровень шума в процессе резания.



### 3. Система подачи СОЖ

Конструкция токарно-винторезного станка 16K20 оснащена системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Трубка регулируется вручную и позволяет максимально точно направить поток СОЖ непосредственно в зону резания. Система подачи СОЖ позволяет увеличить стойкость применяемого инструмента, а также существенно повысить качество обработки.



### 4. Подвижный / неподвижный люнет (опция)

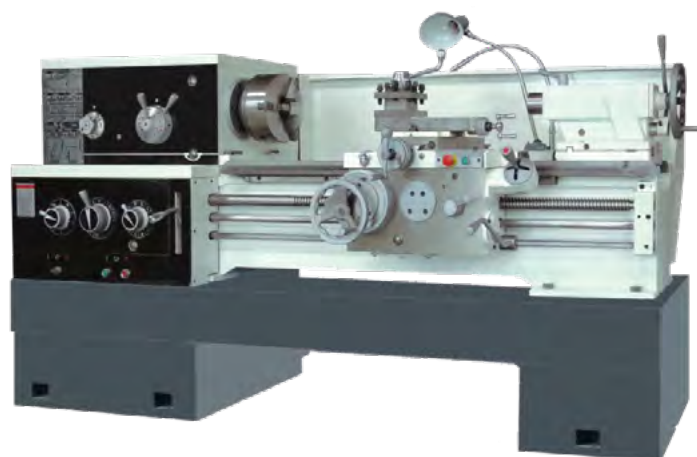
Применение люнетов упрощает токарную обработку и обеспечивает дополнительную поддержку длинных заготовок, защищая их тем самым от прогиба. Опционально на станки 16K20 одновременно устанавливается два типа люнета:

- Неподвижный люнет (20-125 мм)
- Подвижный люнет (20-80 мм)



### 5. Дополнительная защита узлов станка (опция)

Опционально основные узлы токарно-нарезного станка 16K20 оснащаются дополнительной защитой. Специальные защитные кожухи устанавливаются на токарный патрон, резцедержатель и ходовой винт. Данная опция повышает безопасность эксплуатации станка.



Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	16K20
Торговая марка	MetalCraft
<b>Параметры обработки</b>	
Максимальный диаметр обработки (над станиной), мм	Ø420
Максимальный диаметр обработки (над суппортом), мм	Ø220
Ширина станины, мм	405
Максимальная длина заготовки, мм	1000
Максимальная длина обработки, мм	890
<b>Шпиндель</b>	
Модель шпинделя	C6 (A-6)
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
Конус отверстия в шпинделе	MТ6
Количество скоростей	24
Скорость вращения шпинделя, об/мин	9 - 1600
<b>Диапазон подач</b>	
Диапазон продольных подач, мм/об (дюйм/об)	0.028 - 6.43 мм (0.0010» - 0.2392»)
Диапазон поперечных подач, мм/об (дюйм/об)	0.012 - 2.73 мм (0.0004» - 0.1016»)
<b>Нарезание резьбы</b>	
Метрическая резьба	0.5 - 224 мм
Дюймовая резьба	72 - 1/8 tpi
Питчевая резьба	56 - 1/4 DP
Модульная резьба	0.5 - 112 MP
<b>Задняя бабка</b>	
Конус пиноли задней бабки	MТ5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø75
<b>Общие сведения</b>	
Размер применяемых державок, мм	25 x 25
Максимальный ход резцовой салазки, мм	145
Максимальный ход поперечной каретки, мм	320
Мощность главного двигателя, кВт	7.5
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2500 x 1000 x 1285
Вес станка, кг	2250

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	3-кулачковый патрон	Ø250	1 шт.
2	4-кулачковый патрон	Ø320	1 шт.
3	Лицевая панель	Длина 400 мм	1 шт.
4	Втулка шпинделя	-	1 шт.
5	Вращающийся центр МТ5	-	1 шт.
6	Упорный центр МТ5	-	1 шт.
7	Система охлаждения	-	1 шт.
8	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
9	Электромагнитный тормоз	-	1 шт.
10	Электрическая распределительная система	Schneider (Франция) / Siemens (Германия)	1 комп.
11	Комплект инструмента и оснастки	-	1 комп.
12	Оптические линейки (2 оси)	-	1 комп.
13	Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.
14	Неподвижный люнет 20-125 мм	-	1 комп.
15	Подвижный люнет 20-80 мм	-	1 комп.
16	Защита узлов станка	Токарный патрон, резцедержатель, ходовой винт	1 комп.
Дополнительные опции			
17	Неподвижный люнет 20-125 мм	-	1 шт.
18	Подвижный люнет 20-80 мм	-	1 шт.
19	Защита токарного патрона	-	1 шт.
20	Защита резцедержателя	-	1 шт.
21	Защита ходового винта	-	1 шт.

