



Честные цены | Наличие на складе

TZ-260EMU

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ С ЧПУ

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

TZ-260ЕМУ - горизонтальный токарный станок с ЧПУ (с дополнительной осью Y) для высокопроизводительной обработки металла. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

В данной модели используются передовые разработки станкостроения, что позволяет изготавливать детали сложной формы и эффективно решать большой спектр металлообрабатывающих задач. Высокоточные линейные направляющие ТНК (Япония) обеспечивают высокую точность и скорость перемещения. Благодаря шарико-винтовым передачам NSK (Япония) достигается высокая точность резания независимо от условий и формы изготавливаемой детали. Система управления FANUC (Япония) с широкими возможностями программирования позволяет просто и быстро управлять рабочими процессами, а также полностью автоматизировать их.

Трехлапчатый токарный патрон 12 дюймов



Револьверная головка ВМТ55 (с приводом)



Шарико-винтовые передачи NSK



Программируемая пиноль задней бабки



Переключатель ножного типа



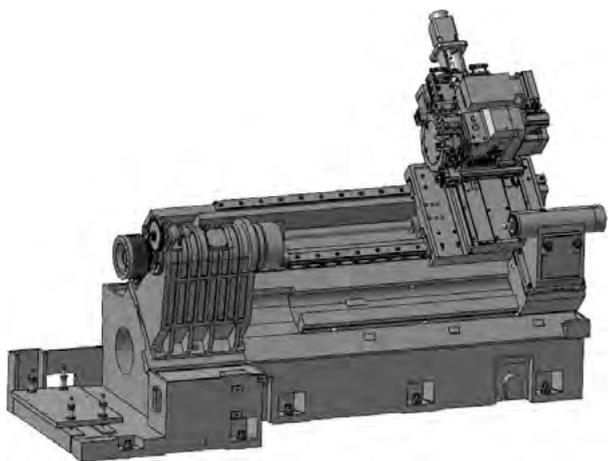
Станина из серого чугуна (Mehanit)



Система управления FANUC Oi Mf(5) Plus



Конвейер для удаления стружки



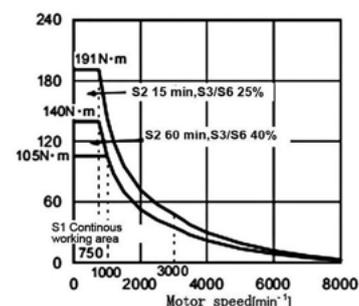
1. Цельнолитная чугунная станина

В станках серии TZ-260ЕМУ используется цельнолитная наклонная станина 30° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. Двигатель шпинделя FANUC ВiIP30

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем модели FANUC ВiIP30 с максимальной скоростью вращения 2500 об/мин и мощностью 15 / 18,5 кВт. Двигатели FANUC (Япония) отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.

ВiIP 22/8000-B

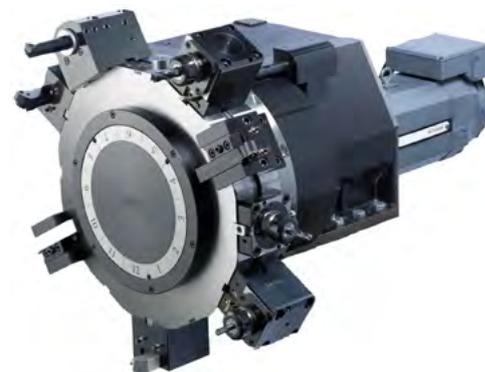


3. Система ЧПУ

Токарные станки TZ-260ЕМУ оснащаются системой управления **FANUC Oi-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC Oi-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

4. Револьверная головка с приводом инструмента

В станках данной серии установлена револьверная головка ВМТ55 на 12 позиций. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. Исполнение револьверной головки - с приводом рабочего инструмента. Это в свою очередь расширяет функциональные возможности обработки и позволяет дополнительно выполнять фрезерование, а также вне осевое сверление и нарезание резьбы.





5. Высокоточные шарико-винтовые передачи

В станках серии TZ-260ЕМУ используются шарико-винтовые передачи NSK (Япония) класса точности С3 (стандарты DIN 69051, ISO 3408-3). При изготовлении выполняется их обязательная термическая обработка и высокоточное шлифование. Это в свою очередь гарантирует высокую точность обработки в самых различных условиях и длительный срок службы узлов станка.



6. Высокое качество сборки

Особое внимание разработчиками Munzer уделено процессу сборки оборудования. Именно поэтому все контактные поверхности между основными частями станка пришабриваются вручную, благодаря чему достигается максимальная точность сборки, жесткость конструкции и балансировка различных типов нагрузки.

7. Программируемая пиноль задней бабки

В стандартную комплектацию станка входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.

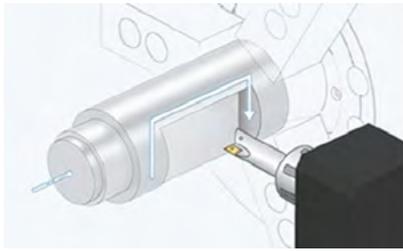


6. Датчик привязки инструмента НРМА (опция)

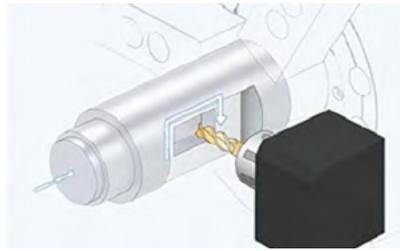
Датчик НРМА Renishaw (Великобритания) представляет собой кронштейн с электроприводом для высокоточной автоматической наладки инструмента. Область применения: токарных станки, в том числе многоцелевые. Высокая скорость работы сервопривода этого манипулятора позволяет выполнять наладку инструмента и определение его поломки непосредственно в процессе обработки без вмешательства оператора. На выполнение команд управляющей программы на включение руки и ее фиксацию в рабочем положении уходит не более 2 секунд.

7. Дополнительная ось Y

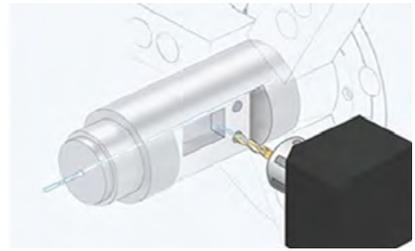
Станки модели TZ-260ЕМУ оснащены дополнительной осью (Y) и применяются для выполнения различных токарно-фрезерных операций. Обработка изделия производится по трем осям, что значительно расширяет ее функциональные возможности.



Фрезерование

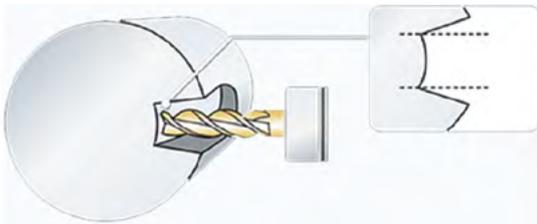


Эксцентриковое фрезерование канавок и пазов

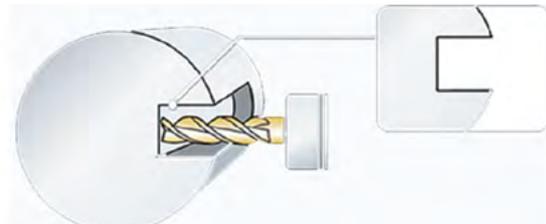


Эксцентриковое сверление

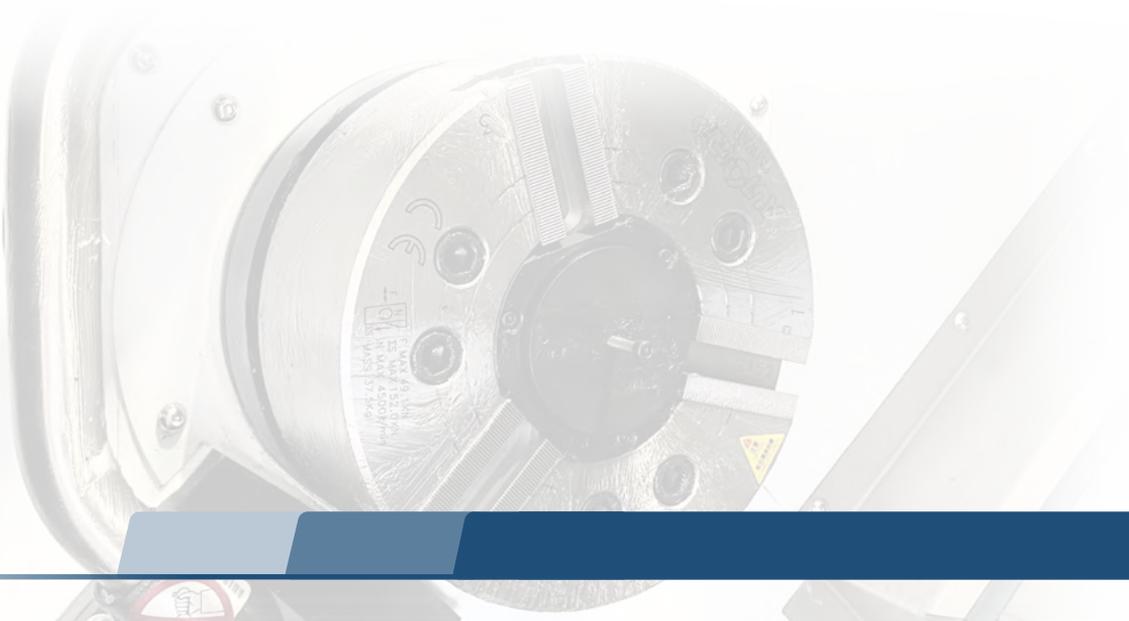
В качестве примера рассмотрим фрезерование паза. Данная операция без использования оси Y значительно усложняет процесс и определяет низкие показатели точности. Ось Y значительно упрощает выполнение данной операции и гарантирует при этом ее высокую точность.



Фрезерование без оси Y



Фрезерование с осью Y



Техническая спецификация	
Параметры	Значение
Модель станка	TZ-260ЕМУ
Торговая марка	Munzer
Система управления	FANUC Oi-TF Plus(5)
Угол наклона станины	30°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø630
Максимальный диаметр точения, мм	Ø450
Максимальная длина обработки, мм	900
Диаметр прутка, мм	Ø72
Перемещения	
Ход по оси X / Z / Y, мм	350 / 1120 / 90
Ускоренная подача по X / Z / Y, м/мин	24 / 24 / 6
Модель двигателя оси X / Z / Y	FANUC Bis22/3000 / FANUC Bis22/3000 / FANUC Bisc12/2000
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 1.4
Точность позиционирования, мм	±0.008
Повторяемость, мм	±0.005
Шпиндель	
Модель торца шпинделя	A2-8
Размер токарного патрона, дюйм	12 дюймов / 305 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiIP30/8000-B
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	2500
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø87
Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 85.5
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236
Револьверная головка	
Интерфейс	BMT55
Количество устанавливаемых инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Мощность привода, кВт	2.7
Частота вращения, об/мин	4200
Максимальный крутящий момент, Нм	46
Задняя бабка	
Тип задней бабки	Ручная с гидравлической программируемой пинолью
Конус задней бабки	MT5
Ход пиноли, мм	120
Диаметр пиноли, мм	Ø100
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5160 x 1950 x 2120
Вес станка, кг	7000
Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В), мм	5020 x 2350 x 2550
Вес станка в упаковке, кг	8400

Стандартная комплектация

№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC BiP30/8000-B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z / Y	FANUC Bis22/3000 / Bis22/3000 / Bisc12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z / Y	THK, PMI (Япония, Тайвань)	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	3 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 комп.
13	Приводной блок 0°	-	2 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	Schneider (Франция)	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.

Дополнительные опции

26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.
29	Оптические линейки для осей X / Y Heidenhain	-	1 комп.

