

## Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Подача на зуб $f_z$ (мм/зуб)
P	Сталь	YBG202	270 (180-360)	0.20 (0.10-0.3)
		YBG212	270 (180-360)	0.20 (0.10-0.3)
		YBM351	280 (220-360)	0.2 (0.03-0.3)
M	Нержавеющая сталь	YBG202	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.3)
		YBG212	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.3)
		YBM351	220 (160-280)	0.2 (0.08-0.3)