

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	YBG302	240 (150-330)	0.2 (0.1-0.4)
M	Нержавеющая сталь	YBG205	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.4)
		YBG302	170 (100-250)	0.20 (0.10-0.4)