

## Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Диаметр резца		
			Ø1.0 - Ø2.0 (мм/об)	Ø2.5 - Ø4.0 (мм/об)	Ø4.5 - Ø5.5 (мм/об)
P	Автоматная сталь	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
	Низколегированная сталь	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
	Высоколегированная сталь	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
M	Нержавеющая сталь	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
N	Алюминий	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.1
	Медь	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.1
S	Титан	30-70	0.01-0.3	0.02-0.05	0.03-0.1